

MEMORIAL DESCRITIVO

Máquina de retífica da superfície do tecido emborrachado por processo de lixamento (desbaste) rotativo via calandra por pressão entre 2 cilindros na posição vertical, para ajuste da espessura do tecido emborrachado na faixa de espessura de 0.8 a 5 mm para o próximo processo de industrialização, com velocidade de 0.5 a 7.5 m/min em regime de trabalho de 22 horas diárias, com console elétrico de comando com display, 400 V, 50 hz, 100A, 50 kA, sistema de bobinamento e desbobinamento Menzel 1101763 de preparo do tecido emborrachado com painel de comando, medidor de espessura da manta emborrachada Eletronic Systems Reflex Wix 92028 por leitura com sensores com visor e monitoração por console Sintel Wix 92028, equipada com ferramenta de manuseio manual com elevação tipo catraca de preparo da lixa Silverstone modelo M100, 4 sistemas completos de balanças Dini Argeo DFWDXT 84043112/84043095/84043192/84043092, tipo talha para blanquetas, com display touch screen, com unidade de transmissão incluindo interface rádio frequência OBRF para transmissão e pesagem, cobertura com iluminação Guzzini modelo G53 para inspeção das blanquetas, 3 escovas rotativas Wandress modelo BIQ 46/1/2500 para limpeza da superfície das blanquetas, carenagem estrutural para proteção acústica, tubulação central de exaustão, completa, com todos seus pertences normais e necessários ao seu funcionamento.

Marca STEINEMANN

Modelo RUBBERSPEED 22

1. O QUE É?

Máquina de retífica da superfície do tecido emborrachado por processo de lixamento (desbaste) rotativo via calandra por pressão entre 2 cilindros na posição vertical, para

ajuste da espessura do tecido emborrachado na faixa de espessura de 0.8 a 5 mm para o próximo processo de industrialização e seus componentes.

Especificações:

ajuste da espessura do tecido emborrachado na faixa de espessura de 0.8 a 5 mm para o próximo processo de industrialização,

velocidade de 0.5 a 7.5 m/min em regime de trabalho de 22 horas diárias,

console elétrico de comando com display, 400 V, 50 hz, 100A, 50 kA,

sistema de bobinamento e desbobinamento Menzel 1101763 de preparo do tecido emborrachado com painel de comando,

medidor de espessura da manta emborrachada Eletronic Systems Reflex Wix 92028 por leitura com sensores com visor e monitoração por console Sintel Wix 92028,

equipada com ferramenta de manuseio manual com elevação tipo catraca de preparo da lixa Silverstone modelo M100,

4 sistemas completos de balanças Dini Argeo DFWDXT 84043112/84043095/84043192/84043092, tipo talha para blanquetas, com display touch screen,

unidade de transmissão incluindo interface rádio frequência OBRF para transmissão e pesagem,

cobertura com iluminação Guzzini modelo G53 para inspeção das blanquetas,

3 escovas rotativas Wandress modelo BIQ 46/1/2500 para limpeza da superfície das blanquetas,

carenagem estrutural para proteção acústica, e tubulação central de exaustão.

2. DESCRIÇÃO DO FUNCIONAMENTO

Retífica da superfície do tecido emborrachado por processo de lixamento (desbaste) rotativo via calandra por pressão entre 2 cilindros na posição vertical, para ajuste da espessura do tecido emborrachado na faixa de espessura de 0.8 a 5 mm para o próximo processo de industrialização.

3. FUNÇÃO DA MÁQUINA OU EQUIPAMENTO

Processo completo de retificação da superfície da borracha sob o tecido para continuidade no fluxo de produção na unidade de fábrica.

4. APLICAÇÃO

Aplicação em etapa de ajuste da espessura do tecido emborrachado para o próximo processo de inspeção e embalagem do produto na unidade de fábrica no processo industrial.

5. ESPECIFICAÇÃO







